

Risicocheck | 8 aandachtspunten bij de uitfasering van Siemens PROFIBUS-componenten

Per 1 oktober 2026 start Siemens met de uitfasering (PM400) van een groot deel van zijn PROFIBUS-componenten. Vandaag draait je installatie nog prima, en dat is precies het risico: de noodzaak om te migreren merk je pas écht als er een onderdeel ontbreekt. En dan is het te laat om het rustig te doen.

Met deze risicocheck bepaal je of je voorbereid bent, voordat één ontbrekend onderdeel je installatie stillegt.

PM400

Uitfaserings- aankondiging 1 oktober 2026

Nog gewoon nieuw leverbaar, maar niet meer actief gevoerd en niet meer in de catalogus.

Actie: inventariseren en migratie plannen.

PM410

Productie-einde 1 oktober 2027

Geen nieuwe onderdelen meer. Alleen nog reserveonderdelen of reparatie, in beperkte aantallen en vaak tegen hogere prijzen.

Actie: vóór deze datum nog nieuw bestellen wat je nodig hebt.

PM490

Einde levering Niet vóór 1 oktober 2036**

Niet meer te bestellen, ook niet als reserveonderdeel. Alleen garantiegevallen worden nog afgehandeld.

Actie: migratie ruim vóór deze datum afgerond.

** [https://support.industry.siemens.com/cs/document/109989704/announcement-of-product-phase-out-\(pm400\)-for-profibus-components?dti=0&lc=en-NL](https://support.industry.siemens.com/cs/document/109989704/announcement-of-product-phase-out-(pm400)-for-profibus-components?dti=0&lc=en-NL)

1. Weet je welke PROFIBUS-componenten je hebt?

Controleer of:

- ☐ alle PLC's, netwerkkaarten, decentrale I/O, repeaters en connectoren in beeld zijn;
- ☐ typenummers en firmwareversies zijn vastgelegd;
- ☐ bekend is welke componenten onder Siemens-mededeling 109989704 vallen;
- ☐ ook package units en machines van derden zijn meegenomen.

Batenburg-praktijktip

Een actuele asset-inventarisatie is niet alleen de basis voor je migratieplan, maar ook de eerste stap richting OT-cybersecurity en NIS2. Eén inventarisatie, twee doelen.

2. Weet je waar het risico het grootst is?

Controleer of:

- ☐ de criticaliteit per installatie is bepaald (wat kost een uur stilstand?);
- ☐ leeftijd en storingshistorie van componenten bekend zijn;
- ☐ duidelijk is waar de single points of failure in het netwerk zitten;
- ☐ bekend is welk deel uitvalt als één repeater of interfacemodule defect raakt.

Batenburg-praktijktip

MTBF zegt iets over de gemiddelde betrouwbaarheid, niet over de levensduur. Naarmate elektronica ouder wordt, neemt de kans op uitval toe. Juist in de periode waarin vervanging lastiger wordt.

3. Is je reservevoorraad echt betrouwbaar?

Controleer of:

- ☐ bepaald is hoeveel reserveonderdelen je nodig hebt tot de geplande migratie;
- ☐ de opslag droog, temperatuurstabiel en ESD-veilig is;
- ☐ firmwareversies van reserveonderdelen aansluiten op je configuratie;
- ☐ reserveonderdelen periodiek worden getest;
- ☐ herkomst en garantie van gebruikte of gereviseerde onderdelen bekend zijn.

Batenburg-praktijktip

Ook ongebruikte elektronica veroudert: condensatoren drogen uit en batterijen raken leeg. Zie een reservevoorraad als tijd kopen, niet als strategie. Gebruik die tijd om je migratie voor te bereiden.

4. Is de kennis in huis geborgd?

Controleer of:

- ☐ meerdere collega's PROFIBUS-storingen kunnen analyseren en verhelpen;
- ☐ netwerktekeningen en documentatie actueel zijn;
- ☐ back-ups van PLC-programma's en configuraties beschikbaar zijn;
- ☐ diagnosetools aanwezig zijn en gebruikt worden.

Batenburg-praktijktip

Net als de onderdelen wordt ook PROFIBUS-kennis schaarser. Leg nu vast wat nog in de hoofden van je ervaren collega's zit.

5. Waar kun je nu al migreren met weinig impact?

Controleer of:

- ☐ netwerkdelen zijn geïdentificeerd die tijdens een geplande stop over kunnen;
- ☐ decentrale I/O-stations zijn beoordeeld op vervanging door PROFINET;
- ☐ gateways of couplers PROFIBUS en PROFINET tijdelijk naast elkaar laten werken;
- ☐ bestaande veldinstrumentatie waar mogelijk behouden kan blijven.

Batenburg-praktijktip

Migratie hoeft geen alles-of-niets-project te zijn. Door te beginnen bij de laaghangende vruchten spreid je kosten en risico's, en doe je ervaring op voor de grotere stappen.

6. Is de vervanging van PLC's en instrumentatie ingepland?

Controleer of:

- ☐ duidelijk is welke PLC's en PROFIBUS-netwerkkarten vervangen moeten worden;
- ☐ in beeld is hoeveel PROFIBUS-instrumentatie mee moet;
- ☐ de migratie is afgestemd op geplande onderhoudsstops;
- ☐ de investering is opgenomen in de meerjarenbegroting.

Batenburg-praktijktip

Een PLC-migratie raakt vaak meer dan alleen de controller. Breng vroeg in kaart welke instrumenten, aandrijvingen en koppelingen mee moeten. Dan kom je niet voor verrassingen te staan.

7. Is vervanging van de complete package unit de betere keuze?

Controleer of:

- ☐ bekend is hoe oud de rest van de besturing en het systeem is;
- ☐ is afgewogen of deelvervanging nog rendabel is;
- ☐ de leverancier van de package unit nog ondersteuning biedt;
- ☐ vervanging aansluit bij toekomstige wijzigingen in het proces.

Batenburg-praktijktip

Als ook het bijbehorende systeem verouderd is, is alleen de PROFIBUS-componenten vervangen soms uitstel van executie. Kijk daarom altijd naar het geheel.

8. Heb je de impact op de rest van je installatie in beeld?

Controleer of:

- ☐ remote I/O-stations zijn meegenomen (zoals ET 200M, ET 200S en ET 200pro met PROFIBUS-interface);
- ☐ PROFIBUS-componenten van andere fabrikanten in beeld zijn (instrumenten, frequentieregelaars, gateways);
- ☐ bekeken is welke andere onderdelen geraakt worden, zoals CPU, communicatiekaarten, HMI en koppelingen;
- ☐ gevolgen voor software, netwerkarchitectuur, bekabeling en kastruimte zijn beoordeeld;
- ☐ testen, validatie en documentatie zijn meegenomen.

Batenburg-praktijktip

Migratie is zelden een kwestie van rip and replace. Een nieuwe interfacemodule kan een andere CPU, aangepaste software of een ander netwerk vereisen. Kijk daarom altijd naar het hele systeem, niet alleen naar het ene onderdeel.

Siemens-vervangingsprogramma: Batenburg bemiddelt

Siemens heeft een vervangingsprogramma voor uitgefaseerde componenten. Batenburg kan hierin voor je bemiddelen: we bekijken welke onderdelen en installaties in aanmerking komen, stemmen de voorwaarden met Siemens af en combineren dit met een passend migratieplan.

Er is nu nog niets aan de hand. Juist daarom is dit hét moment.

Batenburg Industrial Automation heeft al meer dan 40 jaar ervaring met het migreren van PLC's en OT-netwerken zoals PROFIBUS. We weten hoe je een migratie inpast in een draaiende productieomgeving: gefaseerd, afgestemd op je onderhoudsstops en met zo min mogelijk impact op je organisatie.

Direct aan de slag? Drie acties:

- 1 Neem contact op met je accountmanager of contractmanager bij Batenburg.
- 2 Plan een inventarisatie van je PROFIBUS-netwerken en remote I/O-stations.
- 3 Vraag naar de mogelijkheden van het Siemens-vervangingsprogramma.